



SYSTEMY UKŁADANIA BRUKU

Maszyny do układania bruku VM 204 ROBOTEC I VM 203 Przodująca technika nowoczesnego brukowania

Obniżenie kosztów pracy przy wzroście wydajności, wysoka jakość pracy - to zadania, które można stawiać bezkompromisowo wobec maszyn do układania bruku PROBST-a. W dodatku można oczekiwać większej wydajności, gdyż od czterech dziesiątków lat PROBST rozwija specjalnie dla brukarzy i płytkarzy racjonalne i ułatwiające pracę narzędzia. To kompleksowe know-how zawierają VM203/204 przy ich wielostronnej funkcjonalności i kompatybilności. I

Także prosta obsługa i absolutna pewność działania są siłą maszyn VM, co sobie chwalą fachowcy budowlani na całym świecie.

▶ Opatentowana VM204 ROBOTEC jest wiodącym modelem PROBST-a, która łączy w sobie sprawdzoną technikę, najwyższy komfort, innowacyjną elektronikę i modną linię kabiny.



▶ Cechą "klasycznej" maszyny VM 203 jest przestronny widok z wszystkich stron. Jej wydajność i zwrotność na placu budowy potwierdziła się w wielu krajach i różnych strefach klimatycznych. Wszystkie zalety VM203 są również obecne w maszynie VM204 ROBOTEC. Oba modele przekonują do siebie pierwszorzędnymi efektami pracy.



"Ruch uwalnia siłę"



Dwa silne modele

Zapowiadająca przyszłość VM204 >ROBOTEC<

Przez funkcjonalny kształt kabiny i najnowocześniejszą technikę sterowania VM 204 ROBOTEC stawia wysoko poprzeczkę.

Ergonomiczne miejsce pracy

► Pulpit sterowniczy jest związany z komfortowym, o regulowanej wysokości siedzeniem kierowcy. W ten sposób kierowcy o różnej wysokości ciała mają zawsze ergonomiczną i wygodną pozycję do pracy.

Praca przy układaniu bruku jest łatwa

► Operator obsługuje przy pomocy futurystycznego joysticka niezawodny elektroniczny system sterowania SPS. Wszystkie ruchy chwytaka dają się przy pomocy joysticka uprzednio zaprogramować do różnych kolejnych czynności. Można też w każdej chwili przejść na obsługę ręczną.



Wysoki komfort pracy

High-Tech najwyższej klasy

Za pomocą systemu sterowania SPS można zaprogramować i sterować następujące czynności kleszczy chwytaka:

Obsługa ręczna

Ruchy kleszczy są sterowane przy pomocy joysticka i pedału.

Pół-automatyka

Ruchy przy uwalnianiu zacisku kleszczy urządzenia są dodatkowo sterowane automatycznie.

Pełna automatyka

Wszystkie ruchy kleszczy są sterowane automatycznie w zaprogramowanej uprzednio kolejności. Operator może jednak przy pomocy joysticka w każdej chwili wkroczyć do kolejnej fazy ruchu.

Automatyka przesuwu

Tutaj program jest w ten sposób zmieniony, że np. bruk z prostokątnej kostki przy podejmowaniu go z palety z położenia krzyżowego spoin jest automatycznie przesuwany w położenie jednolitego biegu spoin.



Duża wydajność

Prosta obsługa

Krótkie wdrożenie

Wysokie bezpieczeństwo pracy

► Odporne na zarysowanie przeszklenie kabiny z wszystkich stron daje operatorowi dobrą widoczność także przy jeździe do tyłu. W ten sposób operator widzi dokładnie brzegi układanego bruku z przodu i porusza się bezpiecznie także do tyłu. W każdym razie maszyna porusza się w swoim cyklu pracy w 1/3 na jeździe do tyłu.

Zawsze w dobrej formie

► Czy to po nierównym terenie placu budowy, czy przy jeździe o licznych zakrętach - optymalnie rozwiązane podwozie VM 204 ROBOTEC gwarantuje tak samo bezpieczną pracę jak VM 203.

► Korzyść przy pracy na małych lub pełnych kątów placu budowy: z postoju chwytak daje się poruszać z lewa do prawa o przeszło 1,6 m.

Gotowa do pracy w dzień i w nocy

Silne światła maszyny z przodu i z tyłu pozwalają na bezpieczną pracę także w ciemnościach lub w podziemnych garażach.

Kierowca układa
sam

Bez pomocników

o światowej sławie VM 203 wyposażona



Wysokie tempo pracy

Jednakowa siła chwytania dla obu modeli VM 204/VM 203

Oszczędny silnik diesla Kubota pracuje cicho i zapewnia dla obu modeli VM 203/VM 204 te same rezerwy wydajności. Maksymalna prędkość 20 km/h

3 cyl. silnik diesla Prędkość: sterowana hydrostatycznie
Moc: 18.7 kw / 25 PS
Zbiornik paliwa: 20 l ON

Wymiary Całkowita wysokość: 1980 mm
Całkowita szerokość: 1220 mm
Długość (bez chwytaka): 3610 kg
Ciężar: 1340 kg (z chwytakiem)
Prześwit pod podwoziem: 180 mm

Koło skrętu Na przednim wew. kole: 700 mm
Na przednim zew. kole: 1900mm
Całkowite: 2450 mm

Wysokość zdejmowania Maks. 1600 mm

Nośność Nośność netto dla warstwy kostki - 300 kg



Zręczność łasicy z małym kołem skrętu

▶ Duża oszczędność czasu przy szybkich manewrach w wąskich przejściach, przeszkodach i ciasnych placach budowy. Części zewnętrzne maszyny są dostosowane do geometrii skrętu kierownicy, tak że przy jeździe na zakrętach nie wystają żadne części maszyny.

Sprawność brukowania także w garażach podziemnych

▶ Mała wysokość maszyny pozwala na precyzyjną i szybką pracę także w nisko zadaszonych pomieszczeniach budowy.

Przekonująca technika

Podwójnie przegubowa kierownica

Niezwykłe zwrotna

VM 204 ROBOTEC i VM 203 - równe moce, małe różnice

▶ Obie maszyny do układania bruku Probst-a posiadają te same parametry wydajności, podwozie, podwójnie przegubową kierownicę, te same silniki i HVZ z urządzeniem do zwalniania zacisku kleszczy.

▶ VM 203 jest niezniszczalną maszyną klasy business, której chwytak jest sterowany poprzez dźwignię zaworu krzyżowego. VM 204 ROBOTEC umożliwi natomiast bezproblemową obsługę, gdyż cykl pracy przejmie automatyka sterowania. W dodatku model ten ujmie modną, komfortową kabiną na wszystkie pogody z ogrzewaniem, radiem i pierwszorzędnym wyposażeniem.

Oba modele nadają się tak na małe jak i wielkie budowy!



Duża wysokość podnoszenia przy bezpiecznej stabilności

przy zdejmowaniu nawet z dwóch nałożonych na siebie pakietów kostki.

Maszyna o aksamitnych łapkach

Przeznaczona do pracy najwyższej jakości - każda oś maszyny ma inny rozstaw kół. Kręcenie kierownicą nie powoduje żadnych przesunięć, czy śladów na warstwach kostki. Pojemne i szerokie opony zapewniają stabilność także na nierównym terenie.

Duże bezpieczeństwo

Stabilne podwozie

w innowacyjne kleszcze chwytaka HYZ - uni

Węże hydrauliczne dla dwóch obwodów oddzielnie sterowanych głównego i bocznego zacisku.

Zdjęte zawiesie łańcuchowe dla zmniejszenia zużycia i ułatwienia ustawienia kleszczy chwytaka.

Uchwyty ręczne dla optymalnego prowadzenia chwytaka. W razie potrzeby można je łatwo i szybko zdemontować.

Rozpiętość główna i boczna zacisków szybko i łatwo do ustawienia wg skali dla danego pakietu kostki.

Zaciski boczne można hydraulicznie wysoko podnieść celem umożliwienia ułożenia pakietu kostki ściśle przy ścianie lub do krawężnika.

Pojedynczo zdejmowane stalowe płytki zacisków gwarantują mocne i pewne uchwycenie kostki także przy większych robotach brukarskich.

Nowość: ustawianie kleszczy chwytaka jeszcze bardziej komfortowo



Rozpiętość główna kleszczy chwytaka uniwersalnie do nastawiania mocnego uchwycenia pakietu kostki.

Automatyka ADV zapewnia proste bezpośrednie przyłożenie pakietu do już ułożonego danego pakietu kostki.

Hydrauliczna głowica obrotowa dla dokładnego ustawienia kleszczy chwytaka. Operator może ze swego siedzenia dokładnie ustawić chwytak we właściwą pozycję do pracy. Dodatkowa pomoc nie jest potrzebna!

Regulowana wysokość podstawy do ustawienia wysokości chwytania do maks. 160 mm w zależności od różnych grubości kostki

Wielkoformatowe o regulowanej wysokości rolki do przyłożenia pakietu kostki do już ułożonego. Zwrotność rolek ułatwia pracę chwytaka.

Główne i boczne zaciski są oddzielnie sterowane poprzez dźwignię zaworu krzyżowego.

W programie : TYP HVZ

Gł. rozpiętości maks.: 570 - 1180 mm
 Boczne rozpiętości: 990 - 1300 mm
 Głębokość uchwytu: 110 mm
 Nośność: 400 kg
 Ciężar własny: 190 kg
 HVZ - wersja bazowa
 Dalszych informacji szukaj w katalogu na str. 1.3

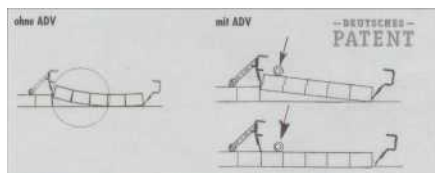


Przemyślana aż do szczegółów

Uniwersalne zastosowanie także dla koparek, ładowarek...

Uniwersalny chwytak HVZ-uni najlepiej nadaje się do maszyn do układania bruku VM 204 ROBOTEC i VM 203. Jednakowoż może być także zastosowany do innych dowolnych maszyn budowlanych (koparek hydraulicznych, ładowarek kołowych układarek itp.) W ten niezwykle ekonomiczny sposób można układać bruk o znakomitej jakości z wszystkich rodzajów kostki, dostępnych na rynku.

Innowacyjna technika układania przy niedoścignionej jakości ułożenia



Chwytak HVZ jest seryjnie wyposażony w opatentowane, automatycznie działające urządzenie zwalniające zacisk kleszczy, co czyni szybkość i jakość brukowania niedoścignioną. Bezspornie odbywa się układanie warstwy kostki do już ułożonego pakietu. Błyskawicznie zwalnia ADV otwarciem kleszczy warstwę kostki i układa ją automatycznie na powierzchni. Nie zachodzi żadne zakleszczenie lub wystawanie pojedynczych kostek. Nie ma potrzeby ręcznego poprawiania.

Różnorodność wzorów układania i kształtu kostek stawiają wysokie wymagania wszechstronności chwytakowi. Chwytak HVZ jest do tego celu najlepiej wyposażony.

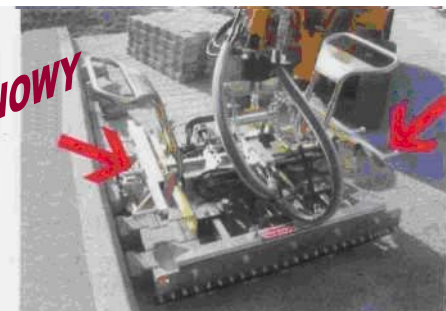


Nowość! Chwytak HVZ-uni ROBOGRIP ze sterowania SPS zamontowany do koparki



Zamów prospekt!

Żądać prospektu



Główna rozpiętość: 600 - 1240 mm
 Boczna rozpiętość: 990 - 1480 mm
 Głębokość uchwytu: 85 mm
 Nośność: 300 kg

Wysoka jakość wykonania

Szybki do przebudowy

Dla wielu rodzajów kostek

Dokładny przebieg spoin

Nie trzeba poprawiać



...wielostronnie do zastosowania także do układania płyt chodnikowych i krawężników



Technika podciśnieniowa przy układaniu płyt

▶ W połączeniu z urządzeniem podciśnieniowym HVE maszyna VM staje się doskonałą maszyną do układania płyt chodnikowych. Urządzenie HVE zasysa w sposób pewny i bezpieczny, także płyty wielkowymiarowe o szorstkich czy porowatych powierzchniach.

Zapiaskowanie



▶ Spoiny zapiaskować przy pomocy genialnie prostego zestawu szczotek EB - szerokości 1,20 do 2, 40 m



Krawężniki układane bez wysiłku

▶ Przy pomocy zmiennie nastawianych kleszczy hydraulicznego chwytaka do krawężników Z-HS można transportować i układać na miejscu ciężkie krawężniki z betonu lub kamienia naturalnego o różnych rozmiarach. Pełny hydrauliczny zakres rozstawu kleszczy 460 - 1460 mm.

Transport



▶ Przy pomocy dodatkowego urządzenia PFLASTER-CAT-VM-uni można palety z kostką szybko transportować na miejsce przeznaczenia.



Prosta obsługa

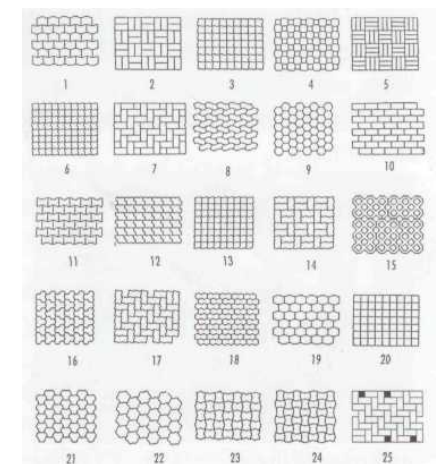
▶ Wszystkie ruchy kleszczy chwytaka są sterowane przez operatora ze swego siedzenia (bez pomocniczych wskazówek drugiego pracownika).

Krótkie okresy przygotowania do pracy

▶ Bez pomocy narzędzi, jedynie poprzez sworzeń zaciskowy ustawia się kleszcze chwytaka na odpowiedni rodzaj kostek i wzór do układania.

Przykłady:

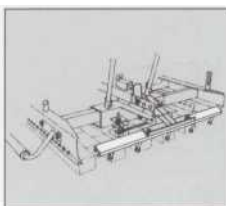
Przedstawione na schematach wzory od 1 do 20 są odpowiednie do układania maszyną. Mogą być również inne wzory do układania.



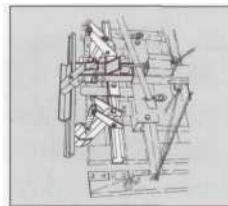
Wzory przedstawione na schematach 21 - 24 mogą być układane maszyną przy pomocy specjalnego adaptera. Inne wzory układu kostki na zapytanie.

Dodatkowe praktyczne urządzenia przynoszą wiele korzyści

Specjalny adapter dla HVZ - uni sprowadza układy kostek nie nadające się bezpośrednio do układania maszyną do układu właściwego dla chwytaka maszyny. Przy pomocy adaptera PA rzędy kostek są przesuwane do pozycji nadającej się do układania przez maszynę.



Adapter do wzoru "rybiej łuski" FA czyni przy układzie kostek w rybią łuskę dołożenie połówek kostki (dla pewnego i mocnego uchwytu pakietu przez kleszcze zbędnym).



Silny zacisk

Moc

Wielofunkcyjność

Szybka amortyzacja

Kompatybilność: wszystko pasuje!